

salvemos
el agua

PRESENTACIÓN CORPORATIVA 2026



Empresa
Socialmente
Responsable



GROUP
BLUE ECO[®]
SMART GREEN CARE



Acerca de Blue Eco Group

Somos una empresa con más de una década de experiencia en la rehabilitación e instalación de equipamiento para procesos en plantas de tratamiento de aguas residuales y potables. Además, nos especializamos en ingeniería, construcción, mantenimiento, dragados y el suministro de equipos relacionados con los procesos de tratamiento de aguas residuales y limpias, así como en obra mecánica, eléctrica e instrumentación en centrales de generación eléctrica, en todo el territorio de la República Mexicana.

Atendemos a una base sólida de clientes comprometidos con la eco-sustentabilidad

Comprometidos Con La Excelencia E Innovación

Es un placer para nosotros compartir que hemos sido galardonados con el prestigioso reconocimiento de Empresa Socialmente Responsable (ESR).



El cual **hemos mantenido por el 3er año consecutivo.**



Nuestra Filosofía Empresarial

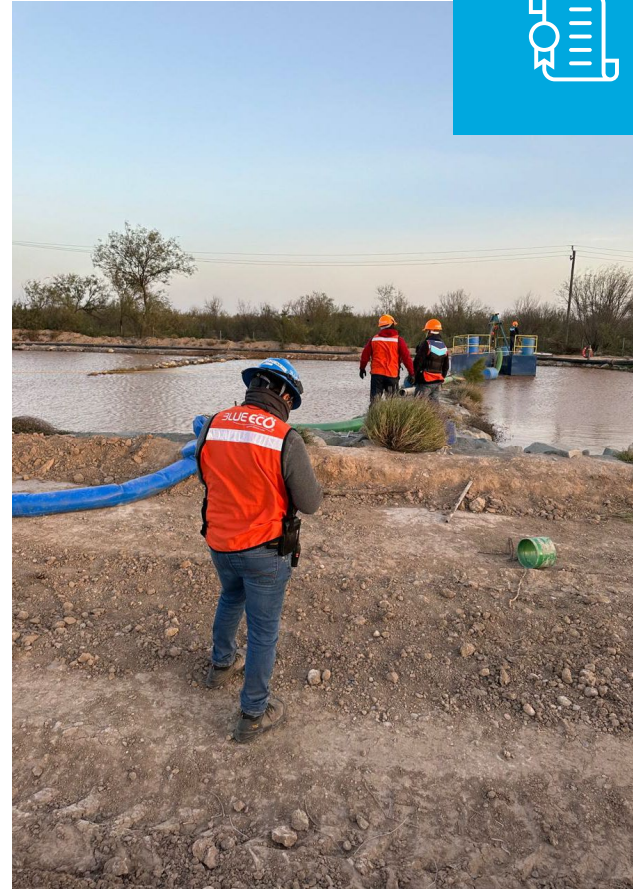
Hacemos que todo fluya, los clientes nos eligen por qué ofrecemos soluciones efectivas, fiables, rentables y confiables.

Nuestra Misión

Generar un desarrollo sustentable para satisfacer las necesidades de nuestros clientes en un esquema integral de productos y servicios de calidad, precisión y con costos competitivos en los procesos de tratamiento de agua limpia y residual, garantizando el cuidado del medio ambiente.

Nuestra Visión

Ser una empresa líder a nivel nacional en la generación de estrategias de crecimiento, innovación y competitividad en servicios de integración a través de todas nuestras áreas de actividad.



UNA EMPRESA DE
IMPACTO POSTIVO

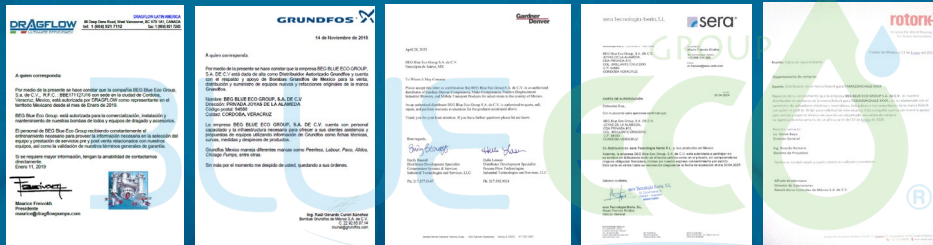
- Honestidad e integridad
- Lealtad y compromiso
- Ética laboral
- Responsabilidad
- Compromiso con el medio ambiente



ALIANZAS ESTRÁTEGICAS

Diversificación De Marcas

Cada una de estas marcas representa lo mejor en su categoría y ofrece productos y tecnologías innovadoras para una amplia variedad de aplicaciones en el tratamiento de aguas.



Tenemos a disposición una extensa variedad de tecnologías para diferentes procesos industriales y de tratamiento de agua. Ofrecemos dispositivos de bombeo adaptados a todas las ramas industriales, que se integran en cualquier tipo de operación.



Taller Certificado Para Equipos Eléctricos E Hidráulicos



TALLER CERTIFICADO
DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY
PARA EQUIPOS ELÉCTRICOS E HIDRÁULICOS



Nuestro Taller

Contamos con un taller certificado que es mucho más que un centro de mantenimiento convencional. Es un centro de excelencia que reúne a **técnicos altamente capacitados y experimentados**, herramientas de vanguardia y un enfoque metódico en la calidad. Este taller se especializa en dos áreas principales:

- Mantenimiento de Bombas Sumergibles para las diferentes aplicaciones.
- Mantenimiento a equipos de proceso (compresores, sopladores, decantadoras centrífugas, etc.)





Empresa Socialmente Responsable



SOLUCIONES PARA TODO EL CICLO DEL AGUA



CONOCE

Nuestros Servicios

1. Construcción, Equipamiento E Instalación De Sistemas De Dosificación Para Productos Químicos

Ofrecemos soluciones especializadas en la implementación precisa de sistemas de dosificación de productos químicos para optimizar los procesos de tratamiento de aguas.

SKIDS DE DOSIFICACIÓN Y PREPARADORES DE POLIMERO

3. Servicios De Metalmecánica Y Obra Civil

Nuestros servicios incluyen la integración de trabajos de metalmecánica de obra civil, proporcionando soluciones estructurales sólidas y de alta calidad para proyectos de tratamiento de agua y proyectos de mantenimiento industrial.

2. Desarrollo De Proyectos Para Sistemas De Tratamiento De Agua

Diseñamos y ejecutamos proyectos completos de sistemas de tratamiento de agua, garantizando soluciones efectivas y sostenibles.

4. Modernización De Estaciones De Bombeo

Actualizamos y mejoramos las estaciones de bombeo existentes para aumentar su eficiencia y confiabilidad.



Empresa Socialmente Responsable



5. Rehabilitación Y Modernización De PTAR

Nos especializamos en la rehabilitación y modernización de plantas de tratamiento de aguas residuales para cumplir con las regulaciones ambientales y mejorar el rendimiento.

7. Fabricación De Tanques para Diferentes procesos industriales.

Fabricamos tanques de alta calidad para diferentes procesos, que pueden incluir; tornamesas con sistema de rastras para procesos de clarificado, contribuyendo a la eficiencia en la sedimentación de sólidos.

9. Renta De Equipos De Bombeo

Disponemos de una amplia flota de equipos de bombeo en arrendamiento para diversas aplicaciones.

11. Servicio De Desazolve

Realizamos desazolve para mantener y limpiar sistemas de alcantarillado y cuerpos de agua, en espacios confinados por medio de bombeo para alto contenido en sólidos.

6. Suministro Y Mantenimiento De Plantas Modulares

Proporcionamos plantas modulares de alta calidad y servicios de mantenimiento para garantizar su funcionamiento óptimo.

8. Servicio De Dragado Y Bombeo

Ofrecemos servicios de dragado y bombeo para el manejo de arenas, lodos, sedimentos, desechos y jales en diferentes sectores industriales.

10. Renta De Barcazas

Brindamos opciones de arrendamiento de barcazas para proyectos que requieren aplicaciones especiales

12. Servicios De Termofusión para Tuberías de PPL, EPAD.

Ofrecemos servicios de termofusión para tuberías con diámetro de ½" hasta 32". Fabricación de accesorios, (codos, TEE, en diferentes diámetros).



13. Torres De Enfriamiento

Diseñamos y proporcionamos soluciones eficientes de torres de enfriamiento para aplicaciones industriales y rehabilitación de estas.



15. Tratamiento de Agua Procesos Industriales

Diseñado para abordar las complejidades específicas de cada industria, nuestro enfoque llave en mano garantiza una gestión eficiente y efectiva del agua en todas las etapas.



14. Fabricación PTAR y PTAP

Proyectos llave en mano, para fabricación completa de PTAR y PTAP.



19. Personal Técnico por Administración

Contamos con técnicos especializados en las disciplinas mecánico, eléctrico e instrumentación.



14. Tratamientos de Agua Potable

Ofrecemos proyectos integrales en desinfección y dosificación que transforman cada gota de agua en una fuente confiable de bienestar.



16. Tratamiento de Agua Residual

Nuestro enfoque se centra en la eficiencia operativa, la sostenibilidad ambiental de acuerdo con las normas establecidas.



18. Suministro de Refaccionamiento

Contamos con un departamento enfocado al suministro de refaccionamientos para los diferentes equipos de proceso en las diferentes industrias.

Contamos con inventario de refacciones para los equipos de las marcas que representamos.



20. Generador de Hipoclorito

Utilizamos un proceso de electrolisis para convertir esta solución salina en un **poderoso agente oxidante desinfectante**.

21. Operación y Mantenimiento de PTAR, PTAP, PTA

Optimiza el rendimiento ambiental con nuestro servicio integral de operación y mantenimiento para PTAR, PTA y PTAN

Contamos con personal especializado para la operación de Plantas en diferentes procesos, garantizando el cumplimiento a las normas ambientales.

Integramos pólizas de mantenimiento que ayuden a preservar la vida útil y disponibilidad operativa de los equipos en diferentes procesos.

22. Dragado De Sargazo

Abordamos el problema del sargazo con soluciones de dragado efectivas para mantener las costas limpias y atractivas.

23. Recuperación De Playas

Contribuimos a la recuperación y restauración de playas a través de técnicas especializadas.

24. Capacitación Continua

Blue Eco Group cuenta con capacitación continua para su personal con la finalidad de lograr un equipo de trabajo altamente competitivo



NUESTROS EQUIPOS DE BOMBEO

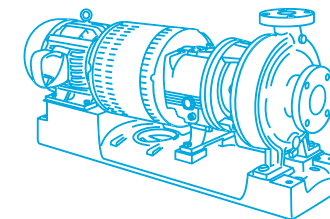


VENTA Y FABRICACIÓN de Equipos de Bombeo

Tenemos a disposición una extensa variedad de tecnologías de bombeo para satisfacer las diversas necesidades en los diferentes procesos adaptados a todas las ramas industriales, que se integran en cualquier tipo de operación: desde el transporte de agua, jugos, salsas, pulpas, lodos y solventes, hasta la manipulación de fluidos potencialmente peligrosos.

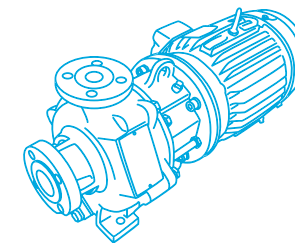
Blue Eco cuenta con **BIOBLUE**, su marca exclusiva de fabricación de equipos sumergibles. Que es sinónimo de garantía y calidad asegurando productos de la más alta confiabilidad.

BIOBLUE



1. Bombas Centrífugas

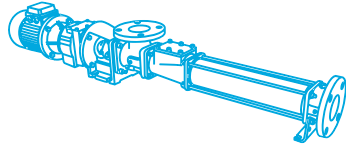
Las bombas centrífugas horizontales son las más utilizadas en la industria para mover fluidos naturales y sintéticos.



2. Bombas de Acoplamiento Magnético

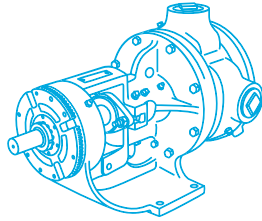
Equipos altamente confiables para aplicaciones con fluidos altamente corrosivos con prioridad para evitar fugas.





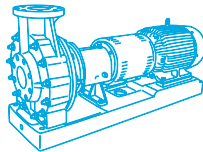
3. Bombas de Cavidad Progresiva

Ideales para aplicaciones como pulpa y papel, tratamiento de aguas, industria química, farmacéutica, alimenticia, entre otras.



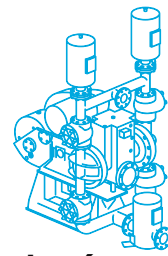
6. Bombas de Engranajes

Ideales en la industria del asfalto, química y bombeo de aceites / lubricantes.



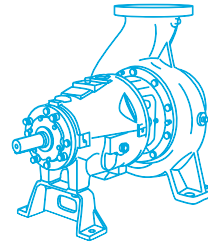
9. Bombas de Fibra de Vidrio

Tecnología con gran flexibilidad a la hora de su instalación, siendo capaz de trabajar de forma sumergida o fuera del agua.



4. Bombas de Pistón / Membrana

Bombas compactas de membrana ideales para medios difíciles debido a la doble membrana, que ayuda a elevar el nivel de seguridad contra una fuga.



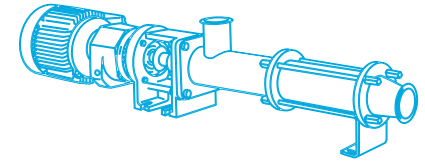
7. Bombas de Proceso

Excelente cobertura hidráulica, alta eficiencia y fácil mantenimiento.



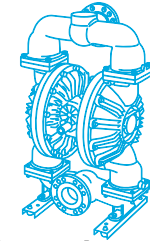
10. Bombas de Turbina Vertical

Las diversas opciones de ensambles de tazas disponibles logran garantizar un funcionamiento seguro, eficiente, confiable y con pocos mantenimientos.



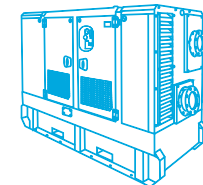
5. Bombas Sanitarias

Bombas eficientes para garantizar la inocuidad en procesos de alimentos.



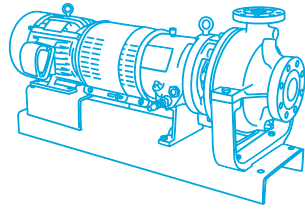
8. Bombas Neumáticas de Doble Diafragma

Estos equipos logran bombear líquidos con alto contenido de sólidos, viscosos, pH, funcionamiento en seco, caudales variables, entre otros.



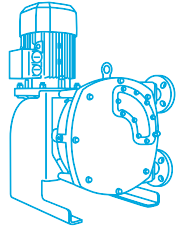
11. Bombas para Achique de Superficie

Estos equipos cuentan con su propio sistema de cebado de tubería lo que facilita su rápida instalación en campo para un rápido bombeo.



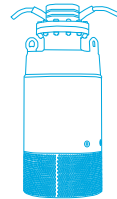
12. Bombas Centrifugas para Altas Temperaturas

Resistentes a la corrosión química a través de la fabricación óptima de componentes húmedos de alta aleación.



15. Bombas Peristálticas

Logra trabajar en seco para evitar daños en la bomba o paradas continuas y puede bombear hasta con un 80% de sólidos.



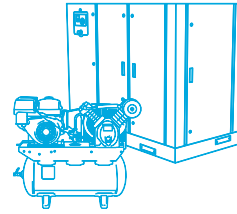
17. Bombas Sumergibles

Equipos eléctricos sumergibles especiales para el desagüe de agua cruda, gris, negra, fango y lodos.



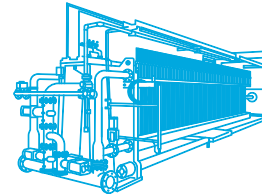
13. Agitadores

Agitadores de alto rendimiento para mezclas precisas en diversas aplicaciones industriales.



16. Compresores y Aireadores

Contamos con una amplia variedad de modelos y tamaños para cumplir las necesidades específicas que exige la industria minera, asegurando fiabilidad y eficiencia.



18. Filtros prensa y Decantadores

Especiales para la separación de sólidos y líquidos en muchas industrias como en la minería, química, petroquímica, farmacéutica, alimentaria, entre otras.



14. Trituradores

Ideales para macerar de manera efectiva aguas residuales sin tratar, lodos, flujos de procesos industriales, entre otras.



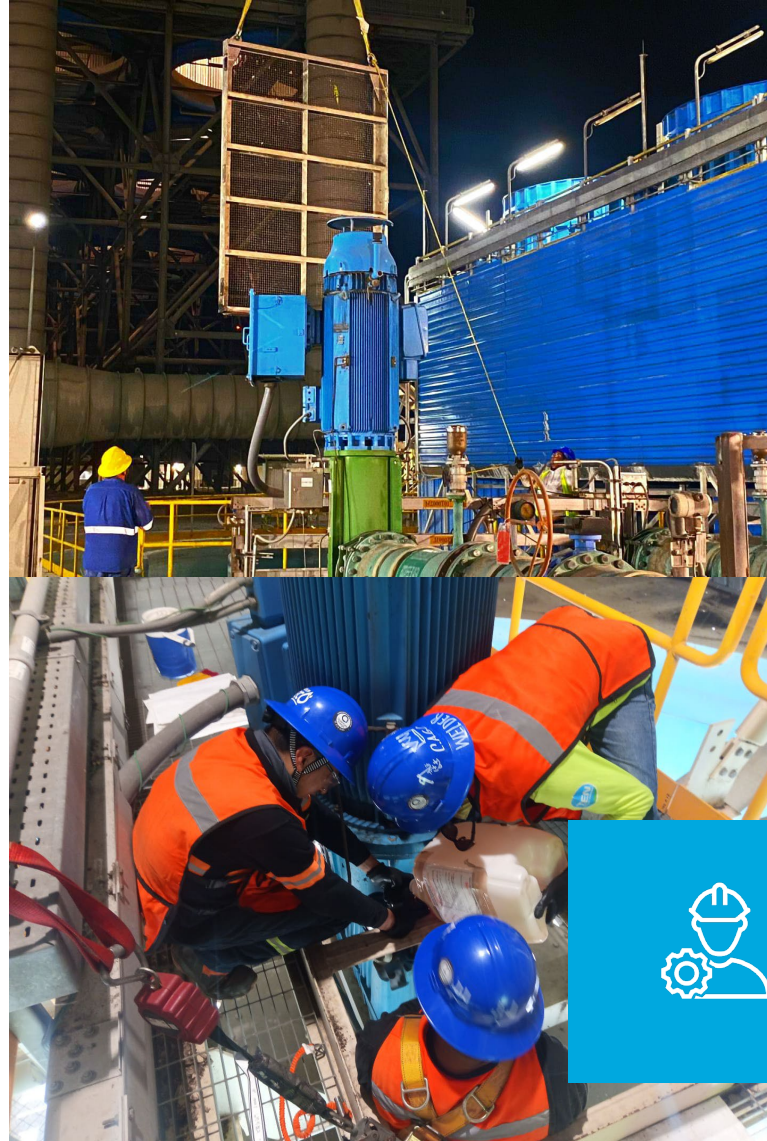
Empresa Socialmente Responsable



ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES EN DIFERENTES SECTORES

Algunos de Nuestros Clientes





Nuestra Experiencia

Estas imágenes reflejan nuestro compromiso con la calidad y la dedicación en cada trabajo que realizamos. Desde la modernización de estaciones de bombeo hasta la recuperación de playas y el mantenimiento de infraestructuras en plantas de tratamiento de aguas, centrales de generación de energía y demás procesos industriales.

Nuestras fotografías destacan la diversidad y la amplitud de nuestros servicios.



Blue Eco Group se enorgullece de mostrar su experiencia y excelencia a través de una selección de fotografías que capturan nuestros proyectos y servicios en acción.

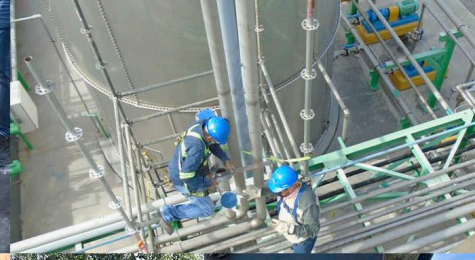


Empresa Socialmente Responsable



BLUE ECO GROUP
SMART GREEN CARE





SUCURSALES BLUE ECO GROUP | REPUBLICA MEXICANA



- Corporativo México
- Sucursal Master Córdoba Veracruz
- Caribe
- Guadalajara
- Monterrey
- Los Mochis
- Ensenada
- Altamira
- CDMX



Contacto:

Hemos promovido especialistas en cada una de nuestras plataformas de negocios, mismos que hemos capacitado en su especialidad, directamente con nuestros socios comerciales, con el único propósito de ponerlos a su disposición.

- | | |
|--|--|
| Corporativo México
55 3868 9091 - 94 Ext 2 | Sucursal Master Córdoba
271 71437 26 |
| Caribe
984 879 6632 | Guadalajara
33 2183 4442 |
| Monterrey
818 689 3188 | Los Mochis
271 704 8326 |
| Ensenada
271 704 8326 | Altamira
55 2938 4059 |

- [/BlueEcogroup](#)
- [/BlueEcoGroup](#)
- [/BlueEcogroup](#)

- contacto@beg.mx
- www.beg.mx

